

7 Свидетельство о приемке

Столик медицинский инструментальный СИ-07 соответствует техническим условиям ТУ РБ 14440234.004-94 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Упаковщик _____

Ответственный за приемку _____
(подпись) (штамп ОТК)



Открытое акционерное общество "Ратон"

Столик медицинский инструментальный СИ-07

Паспорт

----- Линия отреза -----

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ) В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Изделие медицинского назначения:

Столик медицинский инструментальный

(наименование)

СИ-07

(обозначение)

ТУ РБ 14440234.004-94

(номер ТУ)

Дата изготовления _____
(заполняется предприятием-изготовителем)

Приобретен _____
(дата, № ТТН, заполняется потребителем)

КОРЕШОК ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА
НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ) В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Гарантийный талон изъят.
(дата, подпись и штамп организации, осуществляющей гарантийный ремонт)



Регистрационное удостоверение
Министерства здравоохранения РБ
№ ИМ-7.7064/2508 от 04.03.2025

1 Назначение

Столик медицинский инструментальный СИ-07 (далее столик) предназначен для размещения на нем инструмента, материалов, медикаментов в кабинетах врачей, перевязочных, операционных, на постах медицинских сестер в отделениях больниц, в клиниках, поликлиниках и других медицинских учреждениях.

Внимание! Столик не является транспортным средством!

В связи с постоянной работой по совершенствованию столика, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

2 Технические характеристики

Габаритные размеры столика (длина, ширина – без учета колесных опор,

высота - с колесными опорами):

длина – 640 мм, ширина – 450 мм, высота – 880 мм.

Расстояние между полками – 400 мм

Масса столика не более 11 кг.

Максимальная нагрузка на полку не более 8 кг.

Столик драгметаллов не содержит.

3 Комплектность

В комплект поставки входят:

столик* – 1 шт.,

паспорт – 1 шт.,

коробка упаковочная – 1 шт.

Материал полки	Отметка наличия
Нержавеющая сталь	✓
Сталь с покрытием полимерной краской	--

* - поставляется в разобранном виде в составе:

стойка	- 2 шт.,	винт 7х50	- 8 шт.,
труба со втулками	- 4 шт.,	винт М10х20	- 4 шт.,
полка	- 2 шт.,	шайба	- 4 шт.,
колесная опора без тормоза	- 2 шт.,	ключ шестигранный 8 мм	- 1 шт.,
колесная опора с тормозом	- 2 шт.,	ключ шестигранный 4 мм	- 1 шт.

4 Устройство столика и указания по сборке и эксплуатации

Подготовка столика к эксплуатации, в том числе сборка столика, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание выполняются потребителем самостоятельно, без участия представителя предприятия-изготовителя.

Столик представляет собой разборную металлическую конструкцию, выполненную в виде каркаса и двух съемных полок. Столик установлен на самоориентирующиеся колесные опоры, две из которых оборудованы стопорным механизмом. Полимерное покрытие каркаса, наносимое методом порошкового напыления, устойчиво к механическим и химическим воздействиям. Полки по согласованию с Заказчиком изготавливаются окрашенными полимерной порошковой краской, либо из нержавеющей стали, устойчивой к регулярной обработке дезинфицирующими и моющими средствами. Материал полок указан в разделе 3 настоящего паспорта.

Сборку столика производите в следующем порядке (см. рисунок 1):

- 1) освободите столик от упаковки, снимите защитную пленку с полок (при наличии);
- 2) установите с помощью ключа шестигранного 8 мм колесные опоры на стойки, используя винты М10х20 и шайбы следующим образом:
 - положите стойки на плоской поверхности вверх уголками,
 - установите и затяните винтами на каждую стойку: слева – шайбу и 1 колесо с тормозом, справа – шайбу и 1 колесо без тормоза;
- 3) соберите каркас в следующем порядке:

- сориентируйте стойки таким образом, чтобы уголки для полок располагались внутри каркаса,
- соедините винтами 7х50 с помощью ключа шестигранного 4 мм стойки с трубами через втулки, установленные в трубах изготовителем, не зажимая винты до упора 0,5-1 мм,
- установите нижнюю полку, при необходимости выровняйте положение полки одновременным нажатием на стойки в диагональном направлении,
- зажмите нижние винты до упора,
- установите верхнюю полку, произведите при необходимости выравнивание положения верхней полки одновременным нажатием на стойки в диагональном направлении,
- зажмите верхние винты до упора.

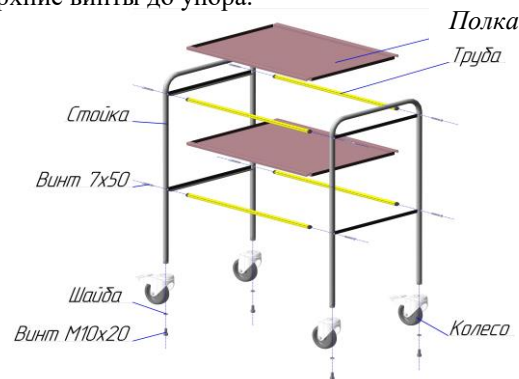


Рисунок 1 – Схема сборки столика

Произведите санитарную обработку столика путем протирания поверхностей салфеткой, смоченной дезинфицирующим раствором, в соответствии с инструкцией производителя дезинфектанта по его применению. После этого столик готов к эксплуатации.

Внимание! Периодически, по мере ослабления, подтягивайте винтовые соединения труб со стойками, с помощью ключа шестигранного 4 мм. Не нагружайте полки столика более указанной максимальной нагрузки (см. раздел 2).

5 Транспортирование и хранение

Столик может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Условия транспортирования: температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С; относительная влажность до 100 % при 25 °С. Условия хранения в закрытом помещении при отсутствии в окружающей среде паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей: температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С; относительная влажность до 98 % при 25 °С.

6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие столика требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня передачи столика потребителю.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

При направлении столика на гарантийный ремонт необходимо приложить настоящий паспорт с гарантийным талоном. Гарантийный ремонт осуществляется предприятием-изготовителем.

Адрес предприятия-изготовителя: 246044, Республика Беларусь,
г. Гомель, ул. Федюнинского, 19
ОАО «Ратон»
+375 232 58 42 72, +375 232 33 35 24
e-mail: info@raton.by