

## 6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие столика требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня передачи столика потребителю.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

При направлении столика на гарантийный ремонт необходимо приложить настоящий паспорт с гарантийным талоном. Гарантийный ремонт осуществляется предприятием-изготовителем.

**Адрес предприятия-изготовителя:** 246044, Республика Беларусь,  
г. Гомель, ул. Федюнинского, 19  
ОАО «Ратон»  
+375 232 58 42 72, +375 232 33 35 24  
e-mail: info@raton.by

## 7 Свидетельство о приемке

Столик медицинский инструментальный СИ-12 соответствует техническим условиям ТУ РБ 14440234.004-94 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_ Упаковщик \_\_\_\_\_

Ответственный за приемку \_\_\_\_\_  
(подпись) (штамп ОТК)

----- Линия отреза -----

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ) В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Изделие медицинского назначения:

**Столик медицинский инструментальный**

(наименование)

**СИ-12**

(обозначение)

**ТУ РБ 14440234.004-94**

(номер ТУ)

Дата изготовления \_\_\_\_\_  
(заполняется предприятием-изготовителем)

Приобретен \_\_\_\_\_  
(дата, № ТТН, заполняется потребителем)

КОРЕШОК ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА  
НА РЕМОНТ (ЗАМЕНУ) В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Гарантийный талон изъят  
(дата, подпись и штамп организации, осуществляющей гарантийный ремонт)



Открытое акционерное общество "Ратон"

## Столик медицинский инструментальный СИ-12

### Паспорт



Регистрационное удостоверение  
Министерства здравоохранения РБ  
№ ИМ-7.7064/2508 от 04.03.2025

### 1 Назначение

Столик медицинский инструментальный СИ-12 (далее столик) предназначен для размещения на нем инструмента, материалов, медикаментов в кабинетах врачей, перевязочных, операционных, на постах медицинских сестер в отделениях больниц, в клиниках, поликлиниках и других медицинских учреждениях.

**Внимание! Столик не является транспортным средством!**

В связи с постоянной работой по совершенствованию столика, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

### 2 Технические характеристики

Габаритные размеры столика (длина, ширина – без учета колесных опор, высота - с колесными опорами):

длина – 640 мм, ширина – 450 мм, высота – 880 мм.

Масса столика не более 26,5 кг.

Максимальная нагрузка на полку не более 8 кг, на ящик – не более 5 кг.

Общая максимальная нагрузка на столик не более 16 кг.

Столик драгметаллов не содержит.

### 3 Комплектность

В комплект поставки входят:  
столлик\* – 1 шт.,  
паспорт – 1 шт.,  
коробка упаковочная – 1 шт.

| Материал полки                       | Отметка наличия |
|--------------------------------------|-----------------|
| Нержавеющая сталь                    | ✓               |
| Сталь с покрытием полимерной краской | --              |

\* - поставляется в разобранном виде в составе:

|                            |          |                        |           |
|----------------------------|----------|------------------------|-----------|
| стойка                     | - 2 шт., | пластина               | - 8 шт.;  |
| труба со втулками          | - 4 шт., | винт М4х6              | - 8 шт.;  |
| рамка                      | - 1 шт., | винт М5х6              | - 8 шт.;  |
| ящик                       | - 4 шт.; | винт 7х50              | - 12 шт., |
| полка                      | - 1 шт., | винт М10х20            | - 4 шт.,  |
| колесная опора без тормоза | - 2 шт., | шайба                  | - 4 шт.,  |
| колесная опора с тормозом  | - 2 шт., | ключ шестигранный 8 мм | - 1 шт.,  |
| ручка ящика                | - 4 шт.; | ключ шестигранный 4 мм | - 1 шт.   |

### 4 Устройство столика и указания по сборке и эксплуатации

Подготовка столика к эксплуатации, в том числе сборка столика, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание выполняются потребителем самостоятельно, без участия представителя предприятия-изготовителя.

Столик представляет собой разборную металлическую конструкцию, выполненную в виде каркаса, четырех выдвижных ящиков и съемной верхней полки. Столик установлен на самоориентирующиеся колесные опоры, две из которых оборудованы стопорным механизмом. Полимерное покрытие столика, наносимое методом порошкового напыления, устойчиво к механическим и химическим воздействиям. Полка по согласованию с Заказчиком изготавливается окрашенной полимерной порошковой краской, либо из нержавеющей стали, устойчивой к регулярной обработке дезинфицирующими и моющими средствами. Материал полки указан в разделе 3 настоящего паспорта.

Сборку столика производите в следующем порядке (см. рисунок 1):

- 1) освободите столик от упаковки, снимите защитную пленку с полки (при наличии);
- 2) установите с помощью ключа шестигранного 8 мм колесные опоры на стойки, используя винты М10х20 и шайбы следующим образом:
  - положите стойки на плоской поверхности вверх направляющими, в которые будут вставлены ящики,
  - установите и затяните винтами на каждую стойку: слева – шайбу и 1 колесо с тормозом, справа – шайбу и 1 колесо без тормоза;
- 3) соберите каркас в следующем порядке:
  - ориентируйте стойки таким образом, чтобы направляющие для ящиков располагались внутри каркаса,
  - соедините винтами 7х50 с помощью ключа шестигранного 4 мм стойки через втулки с рамкой, расположив рамку на задней стороне столика, и трубами, не зажимая винты до упора 0,5-1 мм,
  - установите верхнюю полку, произведите при необходимости выравнивание положения полки одновременным нажатием на стойки в диагональном направлении,
  - зажмите все винты, соединяющие трубы и рамку со стойками, до упора;
- 4) произведите сборку каждого ящика, для чего

- соедините панель ящика с ящиком с помощью пластин и винтов М5х6, как показано на рис. 1, сориентировав при этом угольники, расположенные на панели ящика, стрелкой вверх,
  - на ящик установите ручки, используя винты М4х6;
- 5) вставьте ящики в направляющие, задвиньте их до упора.

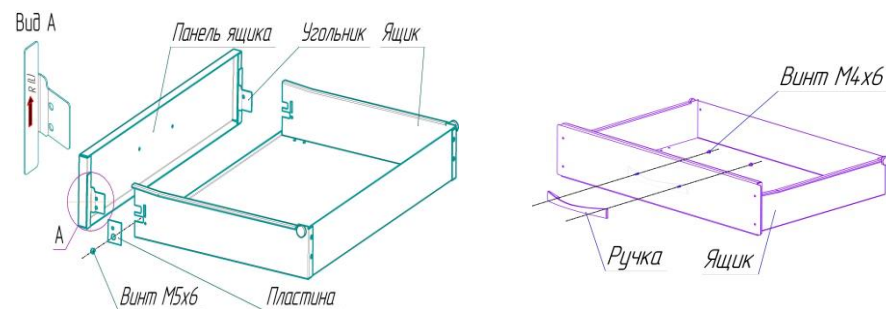
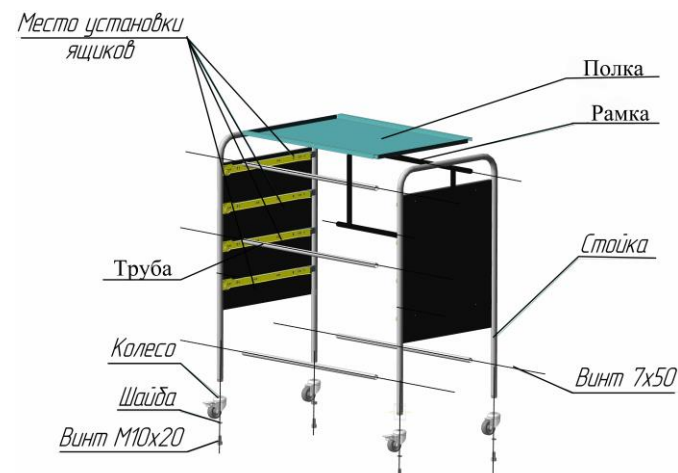


Рисунок 1 – Схема сборки столика

Произведите санитарную обработку столика путем протирания поверхностей салфеткой, смоченной дезинфицирующим раствором, в соответствии с инструкцией производителя дезинфектанта по его применению. После этого столик готов к эксплуатации.

**Внимание! Периодически, по мере ослабления, подтягивайте винтовые соединения труб и рамки со стойками, с помощью ключа шестигранного 4 мм. Не нагружайте столик более указанной общей максимальной нагрузки (см. раздел 2).**

### 5 Транспортирование и хранение

Столик может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

Условия транспортирования: температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С; относительная влажность до 100 % при 25 °С.

Условия хранения в закрытом помещении при отсутствии в окружающей среде паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей: температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С; относительная влажность до 98 % при 25 °С.